



MODULO:

RECLAMI, RICHIESTE INFORMAZIONI E RICHIESTA RETTIFICA PER DOPPIA FATTURAZIONE

(Ai sensi del D.Lgs. 206/2005, così come modificato dal D.Lgs. n. 21/2014 - Codice di consumo)

Io sottoscritt _____

Nato/a a _____ il _____

Residente a _____ Provincia _____

in Via/P.zza _____ n. _____

Tel. cellulare _____ C.F. _____

Codice cliente

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

 (se già cliente visibile in fattura)

Per la fornitura di ENERGIA ELETTRICA GAS

nel Comune di _____

in Via/P.zza _____ n° _____ Interno _____

Identificata dal numero di POD ⁽¹⁾

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

PDR ⁽¹⁾

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A RICHIESTA DI STORNO PER DOPPIA FATTURAZIONE DA PARTE DI POWER4U

In data _____ ha sottoscritto un nuovo contratto per la fornitura elettrica (e/o gas metano) con la società _____

In riferimento ai consumi effettuati nel periodo _____ ha ricevuto due fatture, l'una da parte della nuova società e l'altra da parte di Power4U (Fattura n° _____ del _____ per l'importo di € _____).

B RICHIESTA DI STORNO PER DOPPIA FATTURAZIONE DI ALTRO FORNITORE

In data _____ ha sottoscritto un nuovo contratto per la fornitura elettrica (e/o gas metano) con la società Power4U.

In riferimento ai consumi effettuati nel periodo _____ ha ricevuto due fatture, l'una da parte di Power4U e l'altra da parte della vecchia società (Fattura n° _____ del _____ per l'importo di € _____, emessa da Power4U).

AB RICHIEDE LO STORNO DI

Richiede lo storno da parte di: POWER4U ALTRO FORNITORE della fattura in oggetto (entro 20 giorni dal ricevimento del presente reclamo scritto).

Luogo e Data _____ Firma

